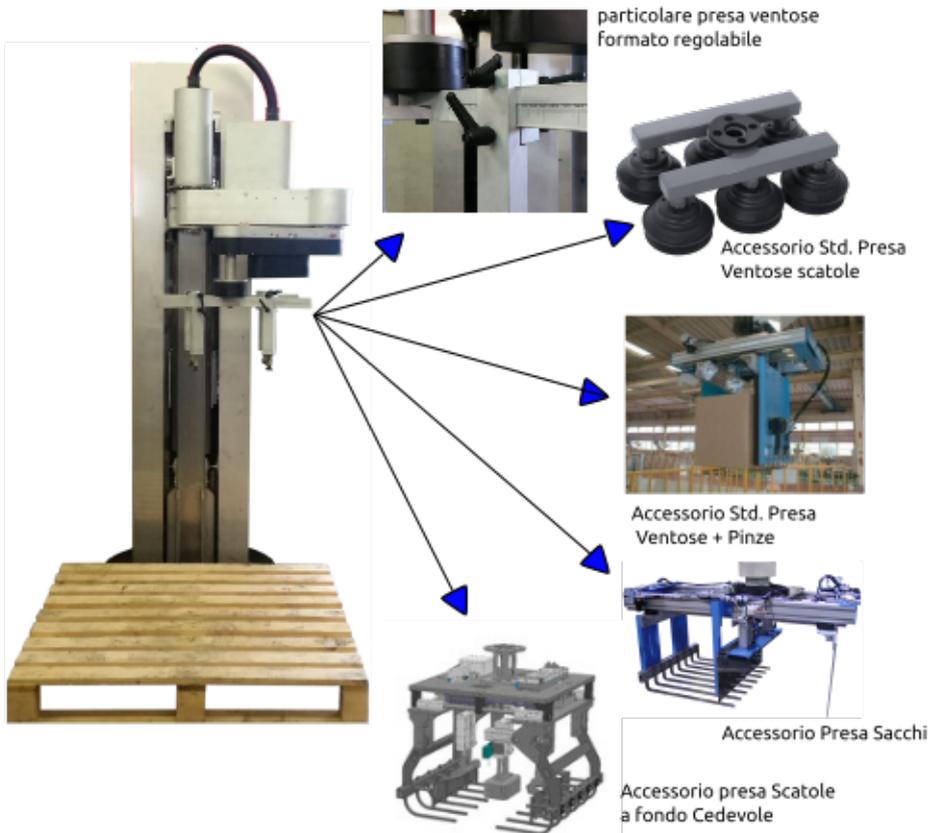


# Pallettizzatore Kr & Sistema Gestione Linee KC

## B.Meccanica



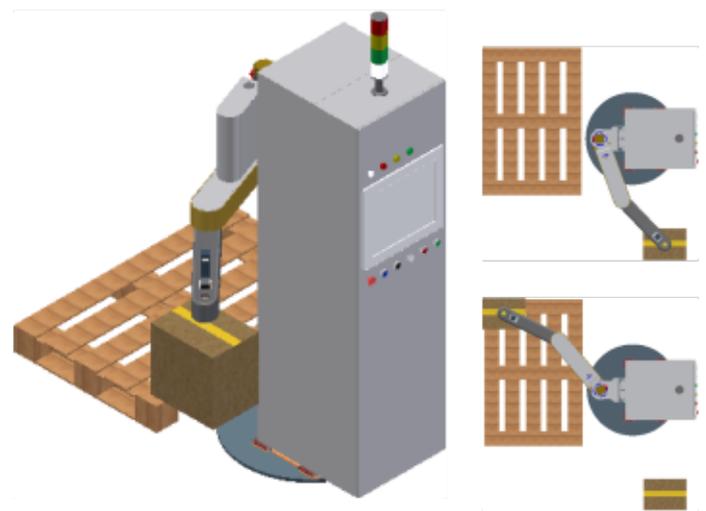
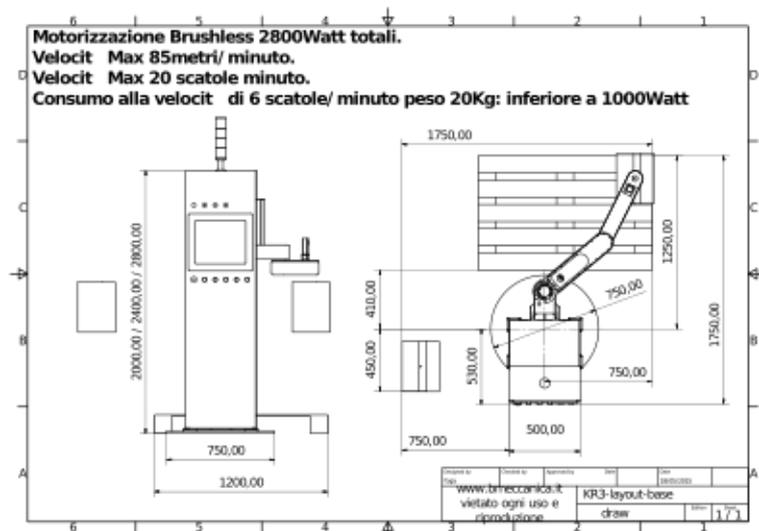
**B.Meccanica** ha realizzato un pallettizzatore estremamente compatto per soddisfare le esigenze di automazione di processo sui fine linea senza obbligare l'utilizzatore ad impianti voluminosi che consumano porzioni di superficie produttiva oggi divenuti molto preziosi nella normale gestione di una attività.

Nella logica di un'automazione **FACILE** della pallettizzazione il pallettizzatore **B.Meccanica** denominato **KR1** necessita solamente **2800 watt** per il suo funzionamento a piena potenza, mentre per il normale lavoro consuma meno di **1800watt** risultando essere così una macchina estremamente **GREEN**.

Il pallettizzatore **KR1** può essere equipaggiato con varie tipologie di mani di presa per potere operare in varie situazioni di carico. Normalmente la scatola da lavorare viene trasportata nella zona di carico da un nastro di trasporto/rulliera provviste di stazione di centraggio scatole di tipo **NTR**.

**B.Meccanica** ha in oltre dotato il pallettizzatore **KR1** dei più moderni software per la gestione macchina che permettono un utilizzo estremamente semplificato delle varie attività permesse dal programma di gestione. Non è necessario affidare la macchina a personale specializzato e la manutenzione risulta essere estremamente semplificata per via del sistema di autodiagnosi e segnalazione guasti presente a bordo. In oltre il sistema di assistenza remota è sempre presente.

La costruzione del robot è principalmente realizzata in acciaio inox aisi304 (a richiesta aisi316), alluminio anticorodal e fibre composite. La motorizzazione è fornita da moori brushless ad alte prestazioni e riduttori planetari a gioco ridotto di precisione. Il pallettizzatore **KR1** viene fornito con interfaccia touch screen su schermo 19" su quadro elettrico a bordo posto nella parte posteriore dei carter per l'asse verticale, oppure su quadro elettrico separato (a richiesta con quadro elettrico per inserimento in linea), oppure con touch screen remotato e inserito in apposita scatola in acciaio inox con supporto per fissaggio a terra o a parete.



**B.Meccanica di b.g. via verdi, 56 36036 Torrebelvicino (VI)**  
 Contatti: [vendite@bmeccanica.it](mailto:vendite@bmeccanica.it) Tel: +39 0445 1886161

Tutti i diritti sono riservati. Perseguibile secondo legge l'utilizzo non autorizzato.

Assistenza - Per richiedere un tecnico:  
 Tel +39 0445 1886161 lunedì-venerdì 9.00-12.30  
 14.00-18.00. Il contratto di assistenza chiarisce  
 le altre modalità.

# Pallettizzatore Kr & Sistema Gestione Linee KC

## B.Meccanica

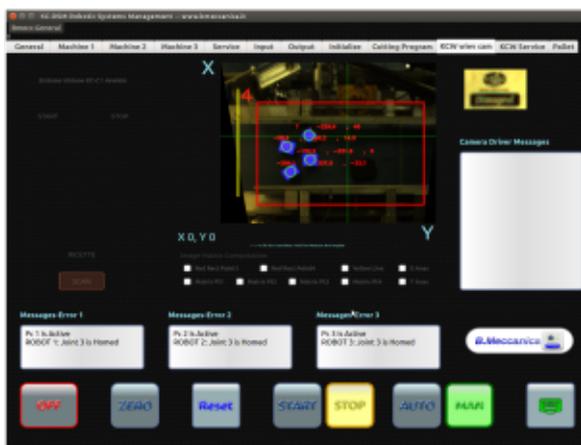


**B.Meccanica** ha equipaggiato ogni sua macchina con un sistema di controllo ad alta efficienza, alta flessibilità e alta semplicità d'uso. Frutto di 2 anni di sviluppo il software con nome commerciale KC integra in un solo prodotto, un efficiente controllo di linea, un controllo per robot serie K, un sistema di visione e a richiesta un controllo per robot serie K con coltello ultrasuoni oppure un controllo per robot serie K per la pallettizzazione, oppure tutte queste funzioni assieme nel caso di gestione di linee produttive complesse. **Il pallettizzatore KR1 è equipaggiato con il software di controllo KC e può essere accessorizzato di sistema di visione.**



**Il sistema di Gestione KC** ha un'interfaccia piuttosto semplice, dove presenta la scelta dei programmi disponibili per il robot/linea, i pulsanti per abilitare/disabilitare alcuni robot di linea (nell'esempio l'interfaccia comanda 3 robot contemporaneamente), visualizza i pezzi prodotti, visualizza le comunicazioni/allarmi provenienti dalla linea (Messaggi), può mettere la linee in modalità PAUSA, MANUALE, AUTOMATICO, START E RESETTARE i programmi se necessario. In oltre è possibile accedere alla lista dei programmi salvati in macchina (Program Chooser) e a tutte le altre funzionalità offerte, solo se l'operatore è autorizzato (menù Operator Chooser). L'operatore autorizzato in oltre può programmare uno stop macchina raggiunta una determinata quantità di pezzi prodotti.

**Il sistema di Gestione KC** ha un'interfaccia di gestione per ogni singolo Robot presente in linea e dei servizi ad esso connessi. Per esempio su un robot pallettizzatore KR1 sarà possibile controllare in modalità manuale l'organo di presa pneumatico, i dispositivi pneumatici che centrano le scatole nel nastro di ingresso sulla zona di pallettizzazione. I tasti SERVICE in oltre fungono anche da diagnostica per la ricerca dei guasti: essi si illuminano se il corrispondente attuatore entra in funzione dopo la pressione del tasto di comando e in una finestra dedicata è possibile visualizzare lo stato di tutti gli ingressi ed uscite del PLC di comando, così sarà possibile vedere il corretto funzionamento dei sensori collegati all'attuatore (sensori di posizione o dispositivi di protezione). In oltre sono presenti dei comandi



Una tastiera touch screen a scomparsa aiuterà l'operatore nel compito di ricerca e carico programmi dalla zona di memoria del sistema. Altri tasti di comando permettono le modalità di funzionamento diverse a diverse velocità scelte, come la modalità manuale e quella a passi per meglio visualizzare i singoli movimenti del robot (normalmente utilizzato in modalità manutenzione).

**Il sistema di gestione KC** può essere accessorizzato (opzionale per i pallettizzatori KR) con un sistema di visione ad alta flessibilità. Nell'esempio si vede l'identificazione di target in transito su un nastro di trasporto, ma le funzioni standard sono diverse e comprendono: decodifica codici a barre/datamatrix/QRcode, decodifica forme, riconoscimento oggetti, rilevazione posizione oggetti in movimento, conteggio pezzi, rilevamento misure oggetti. Molte altre funzionalità possono essere aggiunte e customizzate, come il controllo volume o controllo di oggetti 3D.

**Il Sistema di Gestione KC** è stato equipaggiato nel 2016 da una moderna interfaccia di creazione di programmi di pallettizzazione. L'interfaccia consente con pochi tocchi di realizzare programmi e schemi di pallettizzazione anche molto complessi e non convenzionali. L'applicazione è dotata di un database di tutti i bancali presenti nel mercato internazionale per forma e dimensione. Scelta la tipologia di bancale e il suo orientamento in pedana, basterà inserire le dimensioni scatola, selezionare le opzioni per l'interfalda, utilizzare lo schema a griglia proposto, oppure utilizzare l'inserimento a TOCCO. In questa modalità una scatola compare a video e l'utente dovrà trascinarla per AGGANCIARLA alle altre nel modo desiderato creando così gli schemi più opportuni. Fatto questo è possibile salvare il programma assegnandogli un nome che comparirà poi nell'elenco programmi nella schermata principale e sarà eventualmente possibile assegnare ad esso un pulsante di scelta veloce.



B.Meccanica di b.g. via verdi, 56 36036 Torrebelvicino (VI)  
Contatti: vendite@bmeccanica.it Tel: +39 0445 1886161  
Tutti i diritti sono riservati. Perseguibile secondo legge l'utilizzo non autorizzato.

Assistenza - Per richiedere un tecnico:  
Tel +39 0445 1886161 lunedì-venerdì 9.00-12.30  
14.00-18.00. Il contratto di assistenza chiarisce  
le altre modalità.